

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号: 91320623776400562F001V

单位名称: 南通金星氟化学有限公司

报告时段: 2025 年第 2 季

法定代表人(实际负责人): 邵国强

技术负责人: 王庆

固定电话: 0513-80862666

移动电话: 18251357165

排污单位名称(盖章)

报告日期: 2025 年 07 月 10 日

承诺书

南通市生态环境局：

南通金星氟化学有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称: (盖章)

法定代表人: (签字)

日期:

一、企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

排污单位基本信息

注 1：计量单位选择其它时，请在备注写明具体单位名称

记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
主要原料用量	SCX-001 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	氢氟酸	0	t	未生产
		氯化钾	0	t	未生产
		硼砂	0	t	未生产
	SCX-002 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	氢氟酸	161.7	t	
		氢氧化钾	117.9	t	
		氢氧化铝	79.6	t	
	SCX-003 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	氢氟酸	12.8	t	

		二氧化钛	4.4	t	
		氯化钾	8.5	t	
SCX-004 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物		氢氟酸	56.4	t	
		碳酸锂	53.2	t	
SCX-005 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物		氟化氢	4.4	t	
		碳酸锶	16.6	t	
SCX-006 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物		氢氟酸	0	t	未生产
		氢氧化钾	0	t	未生产
		氧氯化锆	0	t	未生产
SCX-007 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物		氢氟酸	112.2	t	
		硼酸	25.1	t	
		二氧化锆	18.6	t	

		二氧化钛	4.1	t	
SCX-008 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	氟化氢	59.1	t		
	氢氧化钾	345	t		
SCX-009 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	氟化氢	24.1	t		
	氢氧化钾	70.2	t		
SCX-010 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	氢氟酸	129.8	t		
	硼砂	79.1	t		
	碳酸钠	22.6	t		
SCX-011 其他无机酸行业生产线	氢氟酸	191.3	t		
	二氧化钛	4.7	t		
	二氧化锆	40.4	t		
	二氧化硅	25.3	t		

	SCX-012 其他无机酸行业生产线	氢氟酸	195	t	
		硼酸	76.3	t	
	SCX-013 其他无机酸行业生产线	新鲜水	15505	t	
主要辅料用量	SCX-007 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物 SCX-013 其他无机酸行业生产线	液氨	13.7	t	
		PAC	0.4	t	
		次氯酸钠	89	t	
		氯化钙溶液	121	t	
		氢氧化钾溶液	15	t	
		氢氧化钠溶液	9.5	t	
		熟石灰(氢氧化钙)	28	t	
		絮凝剂	0.35	t	
		盐酸	0.95	t	

能源消耗	SCX-013 其他无机酸行业生产线	用电量	569724	KWh	
		蒸汽消耗量	1328.55	t	
运行时间和生产负荷	SCX-001 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	672	h	
		生产负荷	0	%	
	SCX-002 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	正常运行时间	285	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	387	h	
		生产负荷	14.64	%	
	SCX-003 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	正常运行时间	93	h	
		非正常运行时间	0	h	

SCX-004 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	停产时间	579	h	
	生产负荷	0.43	%	
	正常运行时间	87	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	585	h	
	生产负荷	6.12	%	
SCX-005 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	正常运行时间	64	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	608	h	
	生产负荷	2.9	%	
SCX-006 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	正常运行时间	0	h	
	非正常运行时间	0	h	

SCX-007 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	停产时间	672	h	
	生产负荷	0	%	
	正常运行时间	323	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	349	h	
	生产负荷	33.79	%	
	正常运行时间	508	h	
	非正常运行时间	0	h	
	停产时间	164	h	
	生产负荷	17.5	%	
SCX-009 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	正常运行时间	204	h	
	非正常运行时间	0	h	

SCX-010 其他无机化学行业生产线一涉卤素及其化合物		停产时间	468	h	
		生产负荷	2.35	%	
		正常运行时间	355	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	317	h	
		生产负荷	15.18	%	
		正常运行时间	545	h	
	SCX-011 其他无机酸行业生产线	非正常运行时间	0	h	
		停产时间	127	h	
		生产负荷	35.58	%	
		正常运行时间	531	h	
	SCX-012 其他无机酸行业生产线	非正常运行时间	0	h	

主要产品产量	SCX-013 其他无机酸行业生产线	停产时间	141	h	
		生产负荷	21.45	%	
		正常运行时间	550	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	122	h	
		生产负荷	8.93	%	
	SCX-001 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	99%氟硼酸钾	0	t	
		6%盐酸	0	t	
	SCX-002 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	98%氟铝酸钾	146.4	t	
	SCX-003 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	99%氟钛酸钾	12.9	t	
		12%盐酸	32.73	t	
	SCX-004 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	98%氟化锂	36.7	t	

	SCX-005 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	96%氟化锶	14.5	t	
	SCX-006 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	98%氟锆酸钾	0	t	
		18%盐酸	0	t	
	SCX-007 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	98%氟硼酸铵	43	t	
		98%氟锆酸铵	36.2	t	
		98%氟钛酸铵	10.1	t	
	SCX-008 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	98%无水氟化钾	175	t	
	SCX-009 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	氟化氢钾	47	t	
	SCX-010 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	98%氟硼酸钠	91.1	t	
	SCX-011 其他无机酸行业生产线	60%氟钛酸	15.9	t	
		45%氟锆酸	149.5	t	
		40%氟硅酸	149	t	

	SCX-012 其他无机酸行业生产线	50%氟硼酸	214.5	t	
	SCX-013 其他无机酸行业生产线	氢氟酸	134	t	
取排水	SCX-001 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	废水排放量	/	t	
	SCX-002 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	废水排放量	/	t	
	SCX-003 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	废水排放量	/	t	
	SCX-004 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	废水排放量	/	t	
	SCX-005 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	废水排放量	/	t	
	SCX-006 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	废水排放量	/	t	
	SCX-007 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	废水排放量	/	t	
	SCX-008 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	废水排放量	/	t	
	SCX-009 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	废水排放量	/	t	
	SCX-010 其他无机化学行业生产线—涉卤素及其化合物	废水排放量	/	t	

污染治理设施计划投资情况	SCX-011 其他无机酸行业生产线	废水排放量	/	t	
	SCX-012 其他无机酸行业生产线	废水排放量	/	t	
	SCX-013 其他无机酸行业生产线	工业新鲜水	15505	t	全厂
		回用水	0	t	全厂
		生活用水	630	t	全厂
		废水排放量	16107.189	t	全厂
全厂		治理设施编号	/	其它	未投资
		治理设施类型	/	/	
		开工时间	/	其它	
		建设投产时间	/	其它	
		计划总投资	/	万元	
		报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二) 燃料分析表

燃料分析表

注：如填报模版不涉及此页面内容，无需填写。

主要生产单元名称	生产设施编号	生产设施名称	燃料名称	实物使用量(万t、万m ³)	固体或液体燃料报表填报					气体燃料报表填报			
					收到基灰分Aar(%)	收到基全硫St.ar(%)	收到基碳Car(%)	干燥无灰基Vdaf	挥发分(%)	收到基低位发热量Qnet,ar(MJ/kg、MJ/m ³)	硫化氢(%, mg/m ³)	总硫(%, mg/m ³)	低位发热量(MJ/m ³)
SCX-013 其他无机酸行业生产线	/	/	柴油	0.0012	万t	0	0.12	0	0	44.3	MJ/kg		

二、实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

废气

注：

1、实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放口编码及名称	污染物	许可排放量(吨)	实际排放量(吨)				备注
				季度合计	4月	5月	6月	
其他排放(合计)	臭气浓度	/	0	/	/	/	/	
	氨(氨气)	/	0	/	/	/	/	
	氮氧化物	0.5505	1.51e-2	5.04e-3	5.04e-3	5.04e-3	5.04e-3	
	氟化物	/	0	/	/	/	/	
	氯化氢	/	0	/	/	/	/	
	二氧化硫	0.342	3.1e-4	1.03e-4	1.03e-4	1.03e-4	1.03e-4	
	颗粒物	/	4.3e-2	1.43e-2	1.43e-2	1.43e-2	1.43e-2	
全厂合计	NOx	0.5505	1.51e-2	5.04e-3	5.04e-3	5.04e-3	5.04e-3	
	SO2	0.342	3.1e-4	1.03e-4	1.03e-4	1.03e-4	1.03e-4	
	颗粒物	1.8342	4.3e-2	1.43e-2	1.43e-2	1.43e-2	1.43e-2	

	VOCs	/	0	/	/	/	/	
--	------	---	---	---	---	---	---	--

废水

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码及名称	污染物	许可排放量(吨)	实际排放量(吨)				备注
					季度合计	4月	5月	6月	
一般排放口 (合计)	间接排放口	pH 值	/	0	/	/	/	/	
		全盐量	/	0	/	/	/	/	
		悬浮物	/	0	/	/	/	/	
		五日生化需氧量	/	0	/	/	/	/	
		化学需氧量	2.05	0.24118	0.0331	0.04837	0.15971		
		总氮(以 N 计)	5.4271	1.99e-1	6.02e-2	6.02e-2	7.83e-2		
		氨氮(NH3-N)	0.86	0.067782	0.015762	0.02334	0.02868		
		总磷(以 P 计)	0.2412	5.86e-4	1.95e-4	1.95e-4	1.95e-4		
		氟化物(以 F-计)	0.7236	4.27e-2	1.29e-2	1.29e-2	1.68e-2		
		石油类	/	0	/	/	/		
		动植物油	/	0	/	/	/		
全厂间接排放		pH 值	/	0	0	0	0		

	全盐量	/	0	0	0	0	
	悬浮物	/	0	0	0	0	
	五日生化需 氧量	/	0	0	0	0	
	化学需氧量	2.05	0.24118	0.0331	0.04837	0.15971	
	总氮(以N 计)	5.4271	1.99e-1	6.02e-2	6.02e-2	7.83e-2	
	氨氮(NH3- N)	0.86	0.067782	0.015762	0.02334	0.02868	
	总磷(以P 计)	0.2412	5.86e-4	1.95e-4	1.95e-4	1.95e-4	
	氟化物(以 F-计)	0.7236	4.27e-2	1.29e-2	1.29e-2	1.68e-2	
	石油类	/	0	0	0	0	
	动植物油	/	0	0	0	0	

(二) 超标排放量信息

有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标, mg/m ³ ）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	-----------------------------------	--------

废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标, mg/m ³ ）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------------------------	--------

(三) 污染治理设施异常运转信息

污染治理设施异常运转情况表

故障类型	超标时段 (开始时段-结束时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³ 或者 dB (A))		应对措施
				污染因子	排放范围	

（四）自行储存/利用/处置设施情况

自行储存/利用/处置设施情况

注：“是否超期储存”仅从事储存/利用/处置危险废物经营活动单位的危险废物自行储存设施填报。

自行储存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力储存/利用/处置	是否超种类储存/利用/处置	是否超期储存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
一般固废仓 - TS002	采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物的，贮存过程满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场；不相容的一般工业固体废物设置不同的分区进行贮存；贮存场设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。	否	否	否	否	
危险废物仓 - TS001	包装容器达到相应的强度要求并完好无损，禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的	否	否	否	否	

	危险废物；危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所按规定设置危险废物识别标志；仓库式贮存设施分开存放不相容危险废物，按危险废物的种类和特性进行分区贮存，采用防腐、防渗地面和裙脚，设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施；贮存堆场防风、防雨、防晒。					
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--	--

（五）小结

- 1、按照排污许可证要求按期监测。本季度无废气、废水、噪声超标数据。
- 2、本季度无投资计划。
- 3、本季度废气、废水治污设备正常运行，无异常。固废妥善处置，排放量为 0。
- 4、本季度未生产 SCX-001 的 99% 氟硼酸钾和 6% 盐酸、SCX-006 的 98% 氟锆酸钾和 18% 盐酸，其余产品按生产计划正常运行，无非正常时间。
- 5、环评要求一天 2 半，共计 16 小时。实际每天 1 班 8 小时，每月生产 28 天。